

# 연속 호발정련 및 표백기

## Continuous Desizing Scouring & Bleaching Range

### 주요특징 MAIN FEATURES

가공공장으로 이동된 직물은 연속 호발 정련 표백, 머서라이징 등의 전처리공정을 거치게 된다. 전처리공정에서 직물의 종류와 사용되는 용도 그리고 생산량에 따라 연속설비는 다양하게 구성된다. 연속설비는 구조상 직물에 많은 장력이 걸리고, 장시간 동안 대량생산되는 연속설비로써 내구성과 안정된 품질, 생산성향상이 요구된다. 또한 많은 용수사용으로 에지와 환경보전에도 관심을 가져야한다.

- 삼일산업에서 생산되는 연속설비는 정밀가공으로 내구성이 높고 주름발생이 없는 안정된 수세기를 기반으로 연속 호발 정련 표백기, 머서라이징, 패더스티머, 합성섬유용 연속호발 정련기, 보일오프, 스판덱스용 정련기, 날염 후 수세기 등 다양한 연속설비를 구성하고 있다.
- 연속설비는 직물에 따른 속도, 온도, 용수, 저장력, 농도, 용수교체, 체류용량제어와 자동준비와 종료공정 등 많은 파라미터가 프로그램된 IT융합설비로서 언제나 안정된 품질과 높은 생산성으로 용수와 에지가 절감되는 녹색산업설비이다.
- 연속호발 정련 표백기 구조는 체류장치인 예열, Plaiting 장치, 폭조절장치, take-out 장치는 매우 안정적인 운전으로 트러블이 없다. 입구는 마우스피스 출구에는 워터 쉘 설치로 증기누출을 막는다.
- 체류장치는 "U"타입으로 120g/m<sup>2</sup> 직물을 기준할 때 약 4,000m가 체류되어, 체류시간은 20~60분 정도이다.
- 체류장치에서 약품에 침적된 직물은 충분히 예열된 상태에서 컨베이어에 체류되어 안정된 이송 과정에서 침투와 팽윤으로 균일한 정련 표백 효과와 촉감이 좋다.
- 체류장치에는 면직물, Linen, 합성섬유, PET/Rayon, PET/Linen. 얇은 직물에서 두꺼운 직물까지 다양한 직물의 정련 표백이 양호하다.
- 사추에이트(Saturate)에 공급되는 약품은 농도제어, 정량주입으로 컨트롤 된다.
- 콤팩트하여 설치면적이 적고, 용수사용량 감소로 에지가 절감된다.
- 설비의 연동은 기어드 모터와 인버터 제어로 이루어진다.

### 退浆煮练机

- 提高耐久性, 没有发生皱纹
- 用各种煮练、漂白参量的自动化提高产量和稳定的质量
- 用停留装置的充分的预热与安定的停留提高著练、漂白效果
- 入出口上以防止漏蒸汽而减少用水量与降耗节能

The textile fabric moved to processing plant will go through pre-treatment processes such as continuous desizing scouring and bleaching and mercerizing. The continuous facilities in pre-treatment process are configured in various ways according to the kind, use and production volume of fabric.

- The continuous facilities produced by Samill Ind. are the stable washing ranges which do not generate creases, comprising various devices such as Continuous Desizing Scouring range, Bleaching range, Pad-steam range, Boil-off, Scouring for spandex, Scouring for synthetic fabrics and washing range after dyeing.
- The continuous facility is programmable with a variety of parameters such as speed, temperature, tension, density, water exchange, control of staying fabrics capacity, ready-to-work and suspension while minimizing the water and energy consumption with stable quality and productivity.
- Samill Continuous Desizing Scouring and Bleaching range comprising preheating at staying fabrics device, plaiting device, wide control device and take-out device has no trouble while providing stable operation. The mouth piece at the gate and water seal at the exit prevent the vapor from leakage.
- The U-type staying fabric device keep about 4,000m of fabrics to stay for 20~60 minutes based on the 120g/m<sup>2</sup> fabric.
- The fabrics deposited to the chemicals at the staying fabric device are fed to a conveyor which are sufficiently pre heated. The penetration and swelling during the stable feeding process offer uniformed scouring bleaching effect with good touch.
- The staying fabric device provides good scouring bleaching to cotton fabrics, linen, synthetic fabrics, PET/Rayon. PET/Linen, ranging from thin to thick fabrics.
- The chemicals provided to Saturate can be controlled by the control of density and quantity.
- Its an compact structure and can be minimizing the water and energy consumption
- The linkage of device is controlled by the geared motor and inverter control.



