

섬유 제품 최적의 감량기

섬유의 질감을 극대화시키는 Sofleena는 완벽한 정련수세의 가공을 거치는 섬유제품 최적의 감량기입니다.

특징/FEATURES

- Sofleena는 독특한 구조로 폴리에스터 직물의 새로운 감량기준을 제시한다.
- Sofleena는 저농도 alkali 용액의 소프트한 흐름으로 직물에 장력이 적게 걸리고, 직물이 alkali 용액과 수회 반복회전하면서 감량이 이루어지므로, 연속감량이나 탱크식 감량에서 가공된 직물과 비교할 수 없는 촉감이 부여되어 신축성 촉감의 새로운 기준이 된다.
- Sofleena는 로타리 워셔에서 호발정련 부족상태가 감량되면서 보완되고, 감량분해물질이 탈락되므로 완벽한 정련수세 효과에 의한 염색불량이 감소되고, 촉감이 향상된다.
- Sofleena는 온도조절, alkali 농도조절이 용이하므로 다품종 감량에 용이하다.
- Sofleena는 강연사 직물의 감량가공에서 릴랙싱 효과가 있다.
- Sofleena는 alkali 용액과 직물의 강제순환으로 감량편차가 없고, 행거핀 자국, 한쪽 번사의 늘어남, 겹침 등의 불량 없다.
- Sofleena는 독특한 구조이므로 용수, 냉각수, 폐수, 증기가 50% 이상 절감된다.
- Sofleena는 행거작업공정이 없으므로, 인력이 50% 이상 절감된다. (tank식과 비교)
- Sofleena는 행거작업공정이 없으므로, 작업 공정이 단축된다.
- Sofleena는 행거작업공정이 없으므로, 콤팩트한 기계구조로 설치면적이 적다. (W3/L5)
- Sofleena는 팩키지 구조이므로, 기존시설과 대체가 신속 용이하다.
- Sofleena는 호이스트의 고장, 고온의 독극물 등의 안전 사고가 없다.
- Sofleena는 밀폐된 구조이므로 증기의 비산, 운반차에 낙수가 없어 작업환경이 양호하다.

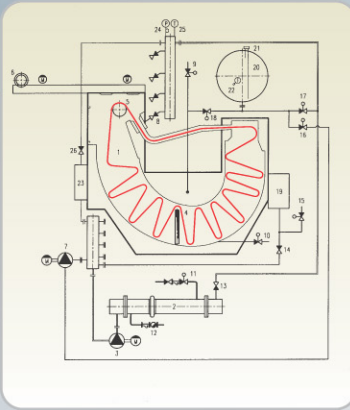
- Has a unique structure that gives new degradation standard of PET fabrics.
- Provides new standard for evaluating the handle of new synthetic fabrics.
- Comparing to the degradation technique of both continuous and tank type, it gives better handle to the fabrics because it is performed with low tension due to the smooth flow of the weak alkali solution which circulates repeatedly.
- Improve the handle and reduce the defect for dyeing due to perfect rinsing effect which can remove the breaking material and sizing agents lefted in previous process.
- Suitable for small quantity with various kinds because it is easy to control the temperature and alkali concentration.
- Provides relaxing effect when treated hard twisted fabrics.
- No variation, because of both alkali solution and the fabrics are being circulated forcibly no hanger pin trace, no stretching the selvage and no overaping
- Can save more than half of supply water, cooling water, waste water and steam due to its unique structure.
- The process can be reduce due to no hanger process. (compared with tank type).
- Can decrease the time limit by the quick preparation work because of no hanger process.
- Easily replaced with other establishment due to its package structure.
- No safety accident due to breaking down of the hoist or hazardous materials with high temperature.
- Good working environment with closed structure due to no scattering steam and no dropping water to transportation.

사양/ SPECIFICATIONS

형식	Model	Unit	SIDS-200	SIDS-400	SIDS-600
피염물용량	loading capacity	kg	150-200	300-400	500-600
염액량	liquor capacity	lits	1200-1500	2400-3000	3500-4200
증기소모량	steam consumption	kg/batch	80	160	240
냉각수소모량	cooling water consumption	lits/batch	1000	2000	2200
전력	electric power	kw	10.15	18.75	22.8
회수조용량	recovery tank	lits	1500	3000	3800
포장크기	measurement	CBM	22	32	40
최고사용온도	max. operating temperature	°C	98°C		
개략포속	approx. fabric speed	m/min	150-250		
승온속도	heating rate(70°C~98°C)	min	10(7 bar saturated steam)		
냉각속도	cooling rate(98°C~50°C)	min	5(1 bar 20°C cooling water)		
냉각방식	cooling method		Direct cooling		



도면 / DIMENSION



- | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. 본체 / Weight Reduction Bath | 14. NaOH 주입밸브 / NaOH Feed Valve |
| 2. 열교환기 / Heat Exchanger | 15. NaOH 주입밸브 / NaOH Feed Valve |
| 3. 순환펌프 / Circulation Pump | 16. 회수밸브 / Recovery Valve |
| 4. 액면감지기 / Level Sensor | 17. 회수밸브 / Recovery Valve |
| 5. 윈치릴 / Winch Reel | 18. 액액주입밸브 / Liquid Feed Valve |
| 6. 드로잉릴 / Drawing Reel | 19. NaOH 탱크 / NaOH Tank |
| 7. 회수펌프 / Recovery Pump | 20. 회수탱크 / Recovery Tank |
| 8. 유량조절밸브 / Flow Regulation Valve | 21. 액면감지기 / Level Sensor |
| 9. 급수밸브 / Water Feed valve | 22. 온도계 / Thermo meter |
| 10. 배수밸브 / Drain Valve | 23. 샘플링박스 / Sampling Box |
| 11. 증온밸브 / Steam Supply Valve | 24. 노즐압력계 / Pressure Gauge for Nozzle |
| 12. 증기트랩 / Steam Trap | 25. 온도감지기 / Resistance Bulb |
| 13. 유량조절밸브 / Flow Regulation Valve | 26. 컨트롤밸브 / Control Valve |

